metabo®

PROFESSIONAL POWER TOOL SOLUTIONS

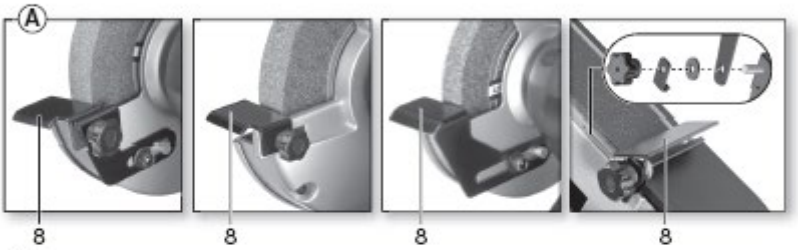
BS 175
DS 125
DS 150
DS 175
DS 200
DSD 200
DSD 250
TNS 175

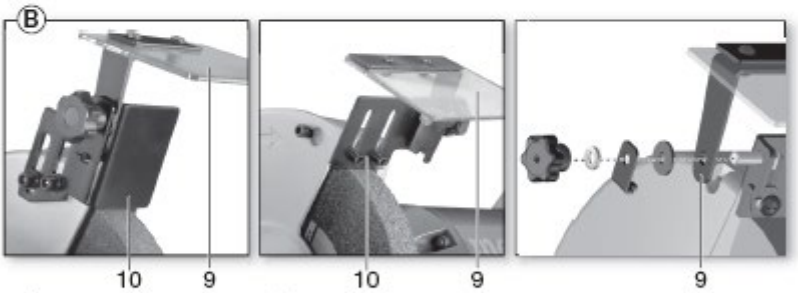
ترجمة التعليمات لأصلية ar

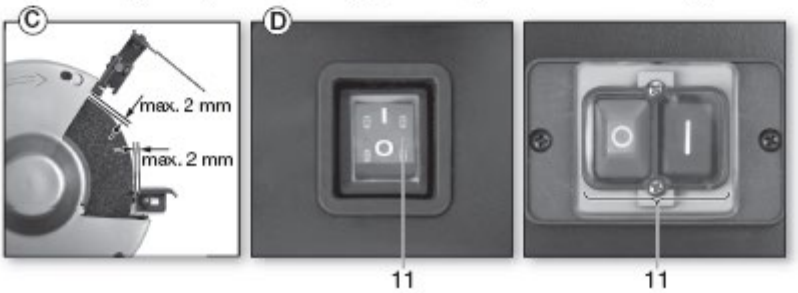
4007430299031

www.metabo.com

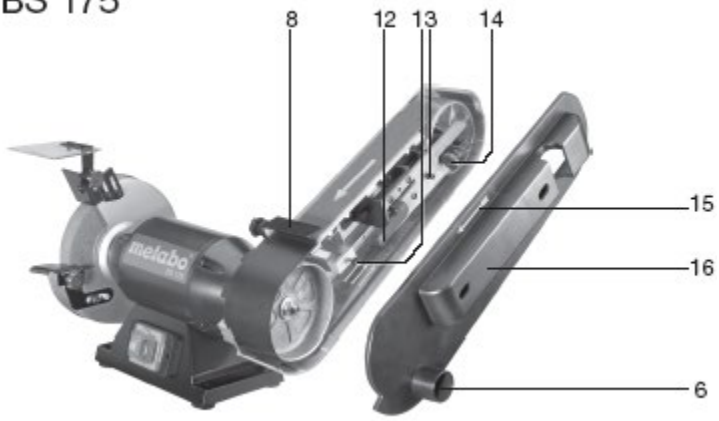
1
2
3
4
5
6
7
8
9


A
8
8
8
8

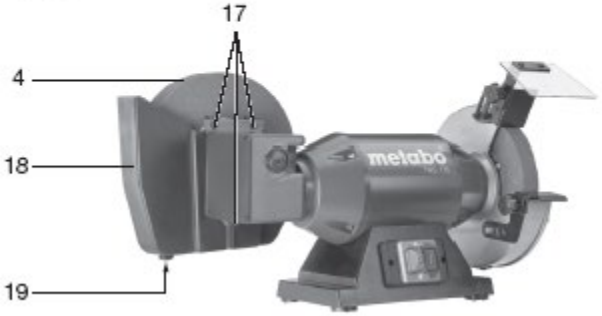

B
10
9
10
9
9


C
max. 2 mm
max. 2 mm
D
11
11

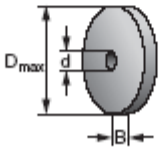
BS 175



TNS 175



13		BS 175 T (Serial Number 611XX...)	DS 125 T (Serial Number 191XX...)	DS 150 T (Serial Number 191XX...)	DS 175 T (Serial Number 191XX...)	DS 200 T (Serial Number 190XX...)	DSD 200 T (Serial Number 190XX...)	DSD 250 T (Serial Number 190XX...)	TNS 175 T (Serial Number 191XX...)
D_{max} x B	mm (in)	175x25 ($6\,^{7}/_{8}$ x 1)	125x20 ($4\,^{15}/_{16}$ x $^{25}/_{32}$)	150x20 ($5\,^{29}/_{32}$ x $^{25}/_{32}$)	175x25 ($6\,^{7}/_{8}$ x 1)	200x25 ($7\,^{7}/_{8}$ x 1)	200x25 ($7\,^{7}/_{8}$ x 1)	250x40 ($9\,^{27}/_{32}$ x $1\,^{9}/_{16}$)	175x25 ($6\,^{7}/_{8}$ x 1)
d	mm (in)	32 ($1\,^{1}/_{4}$)	20 ($^{25}/_{32}$)	20 ($^{25}/_{32}$)	32 ($1\,^{1}/_{4}$)	32 ($1\,^{1}/_{4}$)	32 ($1\,^{1}/_{4}$)	51 (2)	32 ($1\,^{1}/_{4}$)
$D_{N, max}$ x B	mm (in)	-	-	-	-	-	-	-	200x40 ($7\,^{7}/_{8}$ x $1\,^{9}/_{16}$)
d_N	mm (in)	-	-	-	-	-	-	-	20 ($^{25}/_{32}$)
A	mm (in)	1020x50 ($40\,^{5}/_{32}$ x $1\,^{31}/_{32}$)	-	-	-	-	-	-	-
n_0	min^{-1} (rpm)	2980	2980	2980	2980	2980	2980	1490	2980
P_1	W	500	200	350	500	600	750	900	500
P_2	W	310	130	200	310	420	550	670	310
M_K	Nm	2,3	0,9	1,1	2,3	2,6	7,2	10	2,3
m	kg (lbs)	14,9 (32.8)	7,5 (16.5)	9,5 (21)	14,9 (32.8)	16,6 (36.6)	17,2 (37.9)	33,8 (74.5)	15,2 (33.5)
L_{pA}/K_{pA}	dB(A)	76 / 3	75 / 3	75 / 3	70 / 3	74 / 3	74 / 3	71 / 3	68 / 3
L_{WA}/K_{pA}	dB(A)	89 / 3	88 / 3	88 / 3	83 / 3	87 / 3	87 / 3	87,5 / 3	81 / 3
L_{pAI}/K_{pAI}	dB(A)	-	-	-	-	-	-	74 / 3	-



CE *2) 2006/42/EC 2004/108/EC
*3) EN 61029-1: 2009, EN 61029-2-4:2011

ppa.

2015/06/18، فولكر سيجل

مدير الابتكار والبحث والتطوير

*4) ميتابوريك جي ام بي اتش – ميتابو - آلي 1 – 72622 نيورتنجن، ألمانيا

ترجمة التعليمات لأصلية

1. بيان المطابقة

نعلن على مسؤوليتنا الخاصة: بأن الجلاخات المنضدية هذه، المعرفة بالنوع والرقم المتسلسل *1)، تلبي كافة متطلبات التوجيهات المرتبطة *2) والمعايير *3). وثائق فنية *4) – انظر صفحة 4.

2. الاستخدام المحدد

الجلاخات مناسبة للتجليخ الجاف والطرفي للمعادن - فقط في الغرف الجافة ولأعمال التجليخ بعض الأحيان. يتم توجيه قطعة الشغل باليد

أداة الصنفرة ذات الحزام (BS 175) مناسبة أيضا للصنفرة الجافة للمعدن والمنتجات المشتقة من الخشب.

يمكن استخدام الجلاخة الجافة/ الرطبة (TNS 175) أيضا لشحذ السكاكين والأزاميل والمقصات وأدوات قطع أخرى، إضافة إلى معالجة قطع الشغل المعدنية الصغير عن حجر الجلخ الرطب.
الجلاخات غير مناسبة لتجليخ الألمنيوم أو المغنيسيوم أو مواد أخرى مرتبطة بخطر الحريق أو الانفجار.

غير مناسبة للتلميع.

غير مناسبة لتجليخ المواد التي يمكن أن تولد غبارا ضاراً بالصحة.
يتحمل المستخدم المسؤولية وحده عن أي ضرر ناجم عن الاستخدام غير المناسب.
يجب مراعاة اللوائح التنظيمية العامة المقبولة للوقاية من الحوادث ومعلومات السلامة المرفقة.

3. تعليمات السلامة العامة

تنبيه – قراءة دليل التشغيل من شانها أن تخفف من مخاطر التعرض لإصابة

تنبيه يرجى قراءة كافة تنبيهات وتعليمات السلامة. إن التخلف عن الالتزام بتحذيرات وتعليمات السلامة قد يؤدي إلى التعرض لصدمة كهربائية أو الحريق و/ أو التعرض لإصابة خطرة.
الرجاء الاحتفاظ بكافة تعليمات ومعلومات السلامة للرجوع إليها مستقبلاً.

قبل استخدام الأداة الكهربائية، يرجي الاطلاع على تعليمات السلامة وتعليمات التشغيل المرفقة وقراءتها بعناية. احتفظ بجميع الوثائق المرفقة للرجوع إليها مستقبلاً، ولا تنقل الأداة الكهربائية الخاصة بك إلا مع هذه الوثائق.

4. تعليمات السلامة الخاصة

لحمايتكم وحماية الأداة الكهربائية خاصتكم، الرجاء الانتباه لكافة أجزاء النصوص المشار إليها بهذه الإشارة !

يجب أن يتطابق قرص التجليخ مع الماكينة. يجب مراعاة الحد الأقصى لقرص التجليخ وسمكه. يجب أن يتطابق قطر الفتحة مع الشفة الخلفية دون أي ارتخاء.

لا تستخدم المهايئات أو المسننات.

لا تثقب أقراص التجليخ. لا تقلم أقراص التجليخ.

يجب أن تكون أقراص التجليخ مثبتة بإحكام وتدور بسهولة.
يجب عدم استخدام أي أقراص تجليخ تالفة أو شاذة أو هزازة.
عند تثبيت أقراص التجليخ، يجب استخدام الشفات المضمنة في التسليم فقط. الطبقات الوسطية بين الشفة وأداة التجليخ يجب أن تكون مصنوعة من مواد بلاستيكية، على سبيل المثال من الورق المقوى وما إلى ذلك.

قم بحماية أقراص التجليخ ضد الصدمات والنتوءات والشحوم.
يجب حفظ أقراص التجليخ والتعامل معها بعناية وفقاً لتعليمات الشركة المصنعة.

لم تقم بلمس أقراص التجليخ الدوارة!

قم بالعمل فقط عندما يكون غطاء الأمان (1) وغطاء حزام الصنفرة (16) مثبتاً.
قم بتنزيل واقيات العين (9) إلى أسفل قبل التجليخ.
استخدام المحيط (وليس الجوانب) لأقراص التجليخ للقيام بعمليات الجلخ.
لا تقم بتقليل سرعة قرص التجليخ بالضغط على الجوانب.
يجب أن تكون قطعة الشغل التي سيتم معالجتها كبيرة بما فيه الكفاية أو صغيرة بما فيه الكفاية لحملها بأمان بكلتا اليدين.

قم بالعمل فقط عندما تكون أقراص التجليخ مركبة من أجل التخفيف من مخاطر التلامس مع عمود الدوران.

يمكن أن تتولد درجات حرارة مرتفعة بعد التشغيل لفترة طويلة.

ارتدي دائما قفازات العين، وواقيات الأذن وقفازات الحماية. استخدام أي معدات وقاية شخصية أخرى متوفرة، على سبيل المثال ملابس العمل الوقائية المناسبة. تأكد من أن الشرارات الناتجة خلال العمل لا تشكل أي مخاطرة على المستخدم أو العاملين الآخرين وغير قادرة على إشعال مواد قابلة للاشتعال. يجب حماية المناطق المعرضة للخطر بأغطية مقاومة للاشتعال. تأكد من أم المناطق المعرضة لخطر الحريق مزودة بطفايات الحريق المناسبة دائما.

يمكن أن تصبح قطعة الشغل ساخنة خلال عملية التجليخ.

لا تسمح بموجود الماء داخل المناطق المجاورة لأجزاء الأداة الكهربائية أو قريبة من أشخاص في منطقة العمل.

إذا حدث أي انسداد في مادة التجليخ، قم بإيقاف الجلاخة على الفور، واسمح بتوقف المحرك وقم بسحب الجلاخة من القابس الكهربائي. قم بتحدد السبب وإزالة الانسداد.

قم بتنظيم الأداة وأجهزة الحماية وتفحصها وصيانتها على نحو منتظم.
على نحو منتظم

قم بتنظيف الجزء الداخلي من أقراص التجليخ بانتظام ومستودع حزام الجلاخة. يجب أن تدور أقراص التجليخ وحزام الصنفرة بحرية داخل المستودع.

قم بفصل الجلاخة من التيار الكهربائي عندما لا تكون في وضع الاستخدام قبل القيام بأي تعديلات أو تغييرات أو إصلاحات أو صيانة.

تفحص كابل الطاقة بانتظام على الجلاخة وقم بتصليحه بواسطة فني صيانة معتمد إذا تلف.

فحص كوابل التوصيل بشكل منتظم وقم باستبداله إذا تلف.
تحقق من الجلاخة حول وجود أي تلف ممكن: قبل الاستخدام، الجلاخة، وأجهزة الحماية أو المكونات التالفة بشكل طفيف يجب فحصها بدقة لضمان أن تعمل بشكل مثالي حسب الأصول. تحقق من أن القطع المتحرك في سياق عملها الصحيح ولا تقم بحشرها وتحقق من وجود أي قطع تالفة. يجب تركيب جميع القطع بالشكل الصحيح وتلبية كافة الشروط الضرورية لتضمين التشغيل المثالي للجلاخة. يجب تصليح أجهزة وقطع الوقاية ويجب استبدالها وفقا للمواصفات بواسطة الورشة المختصة المعتمدة.

التخفيف من التعرض للغبار:

ربما تحتوي بعض الجزئيات المتولدة عند العمل بهذه الماكينة على مواد يمكن أن تسبب السرطان والحساسية وأمراض الجهاز التنفسي وعيوب خلقية أو عيوب تناسلية أخرى. تشمل بعض من هذه المواد الرصاص (في مواد الطلاء التي تحتوي على رصاص)، الغبار المعدني (من الطوب والخرسانة وما إلى ذلك)، المواد المضافة المستخدمة في معالجة الخشب (كرومات، والمواد الحافظة الخشب)، بعض أنواع الخشب (مثل غبار خشب الزان أو البلوط)، معادن أو الاسبستوس. تعتمد على المخاطرة على طول الفترة التي يتعرض لها المستخدم أو الأشخاص المجاورون لهذه المواد.

يجب عدم السماح بدخول هذا الغبار إلى جسمك. قم بما يلي من أجل تخفيف التعرض لهذه المواد: تأكد من التهوية الجيدة لمكان العمل وارتدي معدات الوقاية المناسبة مثل كمامة تنفس قادرة على فلترة الجزيئات البالغة الدقة من الغبار.

مراعاة التوجيهات والإرشادات ذات الصلة للمادة الخاصة بك والموظفين والاستخدام ومكان الاستخدام (على سبيل المثال، اللوائح التنظيمية الخاصة بالصحة والسلامة المهنية، والتخلص من المواد) تجميع المواد المتولدة في المصدر ومنع تراكمها في المنطقة المحيطة. استخدم أدوات ملحقة مناسبة للأعمال الخاصة(انظر الفصل9)، بحيث يتم التقليل من الجزيئات التي تدخل إلى البيئة في الأوضاع الخارجة عن السيطرة.

استخدم وحدة استخراج ملائمة.

التقليل من التعرض للغبار بالتدابير التالية: - استخدم وحدة استخراج و/ أو أجهزة تنقية هواء.

- تأكد من التهوية الجيدة لمكان العمل وحافظ عليه نظيفاً بواسطة شفاط هواء النفث للتخلص من الغبار

- قم بتنظيف ملابس الوقاية بالمكنسة أو بغسلها لا تنفخ أو تنفض أو تستخدم الفرشاة.

5. لمحة عامة

انظر الصفحة 2 والصفحة 3.
1 غطاء الأمان
2 صامولة التعديل
3 شفة التركيب
4 قرص التجليخ
5 الشفة الخلفية
6 وصلة استخراج الغبار
7 غطاء الأمان
8 دعم قطعة الشغل
9 واقيات العين
10 عاكس الشرار
11 مفتاح (التشغيل/ إيقاف التشغيل)
12 الذراع (استبدال حزام الصنفرة) *
13 براغي تأمين غطاء حزام الصنفرة
14 مقبض دوار لتعديل حركة الحزام*
15 السهم (اتجاه دورة حزام الصنفرة)*
16 غطاء حزام الصنفرة
17 براغي لتأمين خزان الماء
18 خزان الماء
19 سدادة مطاطية *
* بناء على المعدات/ ليس في نطاق التسليم

6. التشغيل الأولي

6.1 مزود الطاقة

قبل التوصيل بالكهرباء، تحقق من أن قوة التيار الكهرباء وتردده، كما هو مبين في ملصق القيم، تتوافق مع مزود الكهرباء خاصتك.

تتوافق الجلاخة مع فئة الوقاية I وبالتالي يجب أن تكون فقط موصولة بمقابيس مؤرقة وفقا للمواصفات.
DSD 200، DSD 250 **(ثلاثة فاز):**
ضمان أن أقراص التجليخ في الاتجاه الصحيح للتدوير (الاتجاه الصحيح للتدوير مشار إليه بسهم على أغطية الحماية الجانبية). إذا كان قرص التجليخ يدور في الاتجاه الخاطئ: قم فصل الجلاخة من التيار الكهربائي. يتكون القابس من مسامير توصيل اثنين فاز مثبتة على مقبس دوار (مفتاح تغيير الفاز). استخدم مفك براغي فيليبس لتدور هذا القابس.

6.2 تثبيت دعامة قطعة الشغل

قم بتثبيت دعامة قطعة الشغل (8) على النحو المبين في الرسم التوضيحي A، في الصفحة 2.

6.3 تثبيت عاكس لشرار وواقيات العين

قم بتركيب عاكس الشرار (10) وواقيات العين (9) على النحو المبين في الرسم التوضيحي ب، الصفحة 2.

6.4 تركيب الماكينة بأمان

ضع الماكينة على منضدة عمل ثابتة. تأكد من أن الأمان مجلسة بأمان.
كما يمكن تثبيت الماكينة بالبراغي (البراغي غير مزودة مع التسليم). للقيام بذلك، قم بثقد براغي التثبت في الفتحات في قدم المطاط.
في حال استخدام حمالة قائمة أو جدارية (انظر فصل الملحقات): قم بتثبيت الماكينة بالبراغي.

6.5 وصلة استخراج الغبار (يعتمد على الأداة)

إذا كانت الماكينة الخاصة بك غير مجهزة بوصلة استخراج الغبار (6)، قم بتركيب جهاز استخراج يناسب الجلاخات ذات الأقراص المزدوجة.

القطر الداخلي لقطعة وصلة الاستخراج: قبل تشغيل الماكينة، تأكد من أم جهاز الاستخراج متصل ويجري استخدامه بالشكل الصحيح.

6.6 اختبار التشغيل

تحقق من أقراص التجليخ قبل الاستخدام الأولي.

اختبار التشغيل

يجب القيام باختبار التشغيل بما يقارب 5 دقائق قبل الاستخدام الأولي. يجب أن يبقى جميع الأشخاص بعيدين عن منطقة الخطر عند القيام بذلك.

7. الاستخدام

7.1 تعديل دعامة قطعة الشغل

قم بتعديل دعائم قطعة الشغل (8) باستمرار لتعويض بلى وتلف أقراص التشغيل (4).
يجب أن تكون المسافة بين دعامة قطعة الشغل ومادة التجليخ قليلة قدر الإمكان وليس أكثر من 2 ملم على الإطلاق (انظر الشكل التوضيحي C، صفحة 2).
إذا كان قرص التجليخ باليا بشكل سيء بحيث أن المسافة القصوى 2 ملم لا يمكن ضمانها، يجب استبدال قرص التجليخ.

7.2 تعديل عاكس الشرار

قم بتعديل عاكسات الشرار (10) بانتظام لتعويض بلى وتلف أقراص التشغيل (4).
قم بفك البرغيين على عاكس الشرار وتغيير عاكس الشرار.
يجب أن تكون المسافة بين عاكس الشرار وقرص التجليخ قليلة قدر الإمكان وليس أكثر من 2 ملم على الإطلاق (انظر الشكل التوضيحي C، صفحة 2).
إذا كان قرص التجليخ باليا بشكل سيء بحيث أن المسافة القصوى 2 ملم لا يمكن ضمانها، يجب استبدال قرص التجليخ.

7.3 التشغيل وإيقاف التشغيل

اضغط على المفتاح (11) (انظر الرسم التوضيحي D، صفحة 2).

I = التشغيل
0 = إيقاف التشغيل

DS 125, DS 150: تجنب عمليات التشغيل غير المقصودة: دائما قم بإيقاف تشغيل الجلاخة عندما يكون القابس مسحوباً من مأخذ التيار أو إذا كان هناك قطع في التيار الكهربائي.
حماية إعادة التشغيل (ليس في DS 125, DS 150):
عندما تعود الكهرباء بعد انقطاع التيار، لن تعمل المكانية – التي بقيت في وضع التشغيل – تلقائيا لأغراض السلامة. قم بإيقاف تشغيل الماكينة وتشغيلها مجدداً.

7.4 التجليخ الجاف، وحزام الصنفرة

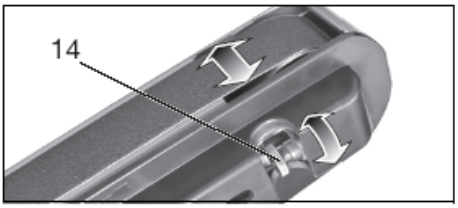
- قف أما الجلاخة.
- احمل قطعة الشغل بكلتا اليدين، وضع قطعة الغل على دعائم قطعة الشغل (8) واضغط عليها بلطف مقابل قرص التجليخ الجاف/ حزام الصنفرة. من الجل الحصول على نتائج تجليخ/ صنفرة مثالية، قم بتحريك قطعة الشغل بلطف ذهاباً وإياباً. هذا أيضا من شأنه أن يساعد على توزيع البلى بالتساوي على مادة التجليخ.

7.5 التجليخ الرطب (TNS 175 فقط)

استخدم فقط قرص التجليخ الرطب للتجليخ عندما يكون هناك ماء في مستودع الماء.
(18).ما يقارب 3/1 قرص التجليخ الرطب يجب أن يكون مغموسا في الماء. يمكن أن تكون نتائج التجليخ منخفضة إذا كانت مستوى الماء منخفضاً أو مرتفعاً للغاية.
- قف إلى الجانب الأيسر من الجلاخة، مقابل قرص التجليخ الرطب.
- قم بحمل قطعة الشغل بكلتا اليدين، وقم بتخفيضها باتجاه قرص التجليخ الرطب. يمكنك أيضا دعم قطعة الشغل على الأسطح المستوية على مستودع الماء (18) وثم تخفيض قطعة الشغل على قرص التجليخ الرطب.

7.6 تعديل حزام الدوران (BS 17 فقط)

قم بفصله من التيار. قم بتدوير حزام الصنفرة يدوياً. استخدم المقبض الدوار (14) لتعديل حزام الصنفرة بحيث يدور في منتصف أسطوانة حزام الصنفرة.



8. الصيانة والتنظيف

قم بتنظيم الأداة وأجهزة الحماية وتفحصها وصيانتها على نحو منتظم. قم بتنظيف الجزء الداخلي من أقراص التجليخ بانتظام ومستودع حزام الجلاخة. يجب أن تدور أقراص التجليخ وحزام الصنفرة بحرية داخل المستودع.

قم بفصل قابس التيار الكهرباء قبل البدء بأي ضبط أو تنظيف أو صيانة أو تصليح.

8.1 تغيير قرص التجليخ

استخدام فقط أقراص التجليخ الأصلية من ميتابو

السرعة النسبية المسموح بها المحددة على قرص التجليخ يجب أن تكون مساوية أو أكبر من سرعة الخمول القصوى المحددة على لوحة التعريف الموجودة على الماكينة.

فحص قرص التجليخ: علق قرص التجليخ على سن لولبي. اطرق عليه قليلاً بقطعة من الخشب الصلب. سوف تسمع صوتا واضحا إذا كان قرص التجليخ في الموضع الصحيح. إذا سمعت صوت قعقعة أو خشخشة أو صوت مجوف، يكون قرص التجليخ تالفاً.

لا تستخدم أقراص تجليخ تالفة.

اختبار التشغيل

يجب القيام باختبار التشغيل بما يقارب 5 دقائق بعد تغيير قرص التجليخ. يجب أن يبقى جميع الأشخاص بعيدين عن منطقة الخطر عند القيام بذلك.

قرص التجليخ الجاف:
قم بفك البراغي على غطاء حماية الأمان (1)، وقم بتدوير وإزالة الغطاء (1) (السقاطة المسماري)

- أمسك بقرص التجليخ (4) بإحكام في الموضع الظاهر في الرسم.
إنذار! خطر التعرض لإصابة! ارتدي قفازات الوقاية!

- قم بإزالة صامولة التعديل (2) بواسطة مفتاح براغي مفتوح الجانبين.
إنذار! السن الأيسر على الجانب الأيسر من الماكينة، أي لفك صامولة التعديل (2) على الجانب الأيسر للماكينة، على اللف باتجاه عقارب الساعة.
- قم بإزالة شفت التثبيت (3) وقرص التجليخ (4).
- قم بشد وتأمين قرص التجليخ (4) بالترتيب العكس.
- أعد تركيب غطاء الحماية (1). قم بشد البراغي.
- قم بتعديل عاكس الشراء (10) على دعامة قطعة الشغل (8) كما هو مبين في الفصل 7.2 و 7.1.

استبدال قرص التجليخ الرطب (TNS 175 فقط)

- قم بتفريغ مستودع الماء (18): امسك بوعاء التجميع تحت المستودع وأزل السدادة المطاطية (19). أعد إدخال السدادة المطاطية.
- قم بترخية 3 براغي (17) بالتساوي وقم بتنزيل مستودع الماء.
- باستخدام يد واحدة، امسك قرص التجليخ (4) بأمان. **إنذار! خطر التعرض لإصابة!** ارتدي قفازات الوقاية!
- قم بإزالة صامولة التعديل بواسطة مفتاح براغي مفتوح الجانبين. (تتم الترخية بواسطة التدوير بعكس عقارب الساعة).
- قم بإزالة شفت التثبيت وقرص التجليخ (4). قم بشد وتأمين قرص التجليخ (4) بالترتيب العكسي.

- قم باستبدال مستودع الماء (18). قم بشد البراغي (17). قم بملء مستودع لماء الكمية الصحيحة من الماء (انظر الفصل 7.5).

8.2 استبدال حزام الدوران (BS 175 فقط)

قم بإزالة غطاء حزام الصنفرة الجانبية (16): قم بترخية البرغيين (13)، وقم بسحب غطاء حزام الحماية (16) (سقاطة المسمار) وقم بإزالته.
قم بتدوير العتلة (12) على طول امتدادها. هذا من شانه أن يخفف من شد حزام الصنفرة ويمكن إزالته الآن من على الاسطوانات.
ضع حزام الصنفرة الجديد على الأسطوانات بحيث يكون اتجاه دورانه (أسهم على الجزء الداخلي من حزام الصنفرة) مطابقاً للأسهم (15) (16) على غطاء حزام الصنفرة الجانبي.
اعد العتلة (12) إلى الموضع الأصلي لشد حزام الصنفرة.
ضع غطاء حزام الصنفرة الجانبي (16) على البرغيين (13) واسحبه (سقاطة المسمار). قم بشد كلا البرغيين.

قم بتعديل دوران (انظر الفصل 7.6).

لأحزمة الصنفرة، انظر فصل الملحقات 9.

8.3 مستودع الماء (TNS 175 فقط)

قم باستبدال الماء في مستودع الماء بانتظام (18). للقيام بذلك، امسك بوعاء التجميع تحت المستودع وأزل السدادة المطاطية (19).
قم بتفكيك مستودع الماء لأغراض التنظيف، على النحو المبين في الفصل 8.1. استخدم ماء وفرشاة (بدون شعرات معدنية خشنة) لتنظيف الجزء الداخلي من الحاوية.

9. الملحقات

استخدام فقط معدات ميتابو الأصلية.
إذا كنت بحاجة إلى أي ملحقات، تحقق من البائع في منطقتك.
لكي يحدد البائعون الأداة الملحقة الصحيحة، فهم بحاجة إلى معرفة اسم الموديل الصحيح للأداة الكهربائية الخاصة بك.

أ أقراص تجليخ ..... رقم الطلب
D = 125 ملم
P 36: 0900025181
N 60: 0900025190
D = 150 ملم
P 36: 6.30632
N 60: 6.30633
D = 175 ملم
P 36: 6.30657
N 60: 6.30656
D = 200 ملم
P 36: 6.30784
N 60: 6.30785
D = 250 ملم
P 36: 6.30636
N 60: 6.30637
قرص تجليخ رطب
D = 200 ملم 0900025653
ب. ستاند
رقم الطلب 6.23867
C حمالة جدار
رقم الطلب: 6.23862
د أحزمة صنفرة

3 x P 40	0900025777
3 x P 60	0900025688
3 x P 80	0900025696
3 x P 100	0900025785
3 x P 120	0900025700
3 x P 180	0900025807
3 x P 240	0900025823
3 x P 400	0900025840

للحصول على مجموعة كاملة من الملحقات، يمكنكم الدخول إلى الموقع الإلكتروني www.metabo.com أو مشاهدة كتالوج الملحقات..

10. أعمال التصليح

يجب أن تتم أعمال التصليح للأدوات الكهربائية بواسطة فنيين كهربائيين مختصين فقط.
اتصل على ممثل ميتابو المحلي في منطقتك إذا كان لديك أجهزة كهربائية بحاجة إلى أعمال تصليح. للعناوين يمكنك الاطلاع عليها على الموقع الإلكتروني: www.metabo.com .

يمكنك تحمل قائمة بقطع الغيار من الموقع الإلكتروني www.metabo.com.

11. الحماية البيئية

يمكن إعادة صناديق تغليف ميتابو بنسبة 100%.

ضع خردة الأدوات الكهربائية والملحقات التي تحتوي على كميات كبيرة من المواد القيمة والبلاستيك التي يمكن تدويرها.

هذه التعليمات تكون مطبوعة على ورق مصقول خالي من الكلور.

فقط لدول الاتحاد الأوروبي: لا تقم بالتخلص من الأدوات الكهربائي في النفايات المنزلية خاصتك. وفقا للتوجيه الأوروبي 2002/96/EC بشأن الإلكترونيات المستعملة والمعدات الكهربائية وتنفيذها في الأنظمة القانونية المحلية، يجب تجميع الأدوات الكهربائية المستخدم بشكل منفصل وتسلم لإعادة تدويرها على نحو يتوافق مع البيئة.

12. المواصفات الفنية

ملاحظات توضيحية حول المواصفات في الصفحة 4. حقوق التغيير والتعديل نظراً للتقدم التكنولوجي محفوظة.

D_{max} = القطر الأقصى لقرص التجليخ

$D_{N,max}$ = القطر الأقصى لقرص التجليخ الرطب

القرص

d = قطر الفتحة لقرص التجليخ

d_N = قطر الفتحة لقرص التجليخ الرطب

ب = سمك قرص التجليخ

A = حزام صنفرة (الطول x العرض)

n_0 = سرعة الخمول

P_1 = مدخل الطاقة

P_2 = مخرج الطاقة

K_M = عزم التوزيع

m = الوزن

المستوى النموذجي A – مستويات الصوت الفاعلة المنظورة:

L_{pA} = مستوى ضغط الصوت

L_{WA} = مستوى الطاقة الصوتية

L_{pAI} = مستوى ضغط انبعاث الصوت

$K_{...}$ = التفاوت (مستوى الصوت)

خلال التشغيل يمكن أن يتجاوز مستوى الضجيج 80 ديسيبل (أمبير)

ارتدي واقيات الأذن!

القيم المقاسة محددة وفقاً لـ EN 61029.

المواصفات الفنية المعروضة خاضعة للتفاوت (وفقاً للمعايير الصالحة ذات الصلة).